



HAKKIMIZDA

Asil Boyama 2017 Yılında Ankara Sincan Organize Sanayi Bölgesinde 1062 m2 büyüklüğünde bir alana kurularak faaliyetlerine başlamıştır.

Endüstriyel Yaş Boyama, Elektrostatik Toz Boyama ve Kromat Kaplama hizmetleri ile ülke çapında paydaşlarına hizmet sunmaktadır.

Asil Boyama tecrübeli kadrosu sayesinde üretim bilgi ve becerilerini sürekli artırarak ülke sanayisine daha iyi hizmet verebilmeyi bir görev olarak üstlenmiştir.

MİSYON

Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak insana, doğaya, çevreye ve topluma saygılı şekilde iş faaliyetlerini sürdürmek, kalite standartları çerçevesinde yenilikçi bir kurumsal anlayışla hedeflerine doğru yol almaktır.

VİZYON

Koşulsuz müşteri ve çalışan memnuniyeti felsefesini benimsemiş, sektör lideri, itibarlı ve tanınmış bir marka olmak.



KALİTE POLİTİKASI

Asil Boyama olarak Kalite Politikası İlkelerimiz;

1

Tüm çalışanlarımızın katılım ve gayreti ile paydaşlarımızın ihtiyaç ve beklentilerini karşılamak için projeler ve hizmetler gerçekleştirmek

2

İş Güvenliği Kurallarını ve Çevresel Faktörler göz önünde bulundurarak Kalite Yönetim Sistemi standartlarına uymak ve sürekli iyileştirmeyi sağlamak

3

Kalite standartlarımızdan taviz vermeden, ulusal ve uluslararası standartlara uygun hizmetler sunarak sektöründe öncü ve yenilikçi bir firma olmak

4

Yasal mevzuatlar çerçevesinde hizmet tesis ederken gerek personelimizin gerekse müşterilerimizin memnuniyetini en yüksek seviyeye taşımak

5

Hizmetlerin sunumunu ve uygunluğunu etkileyebilecek risk ve fırsatlar önceden tespit ederek müşteri memnuniyetinin artırılması sağlamak

6

Toplam kaliteye en ekonomik, en hızlı ve en kısa yoldan ulaşarak hizmet ürettiğimiz tüm kesimlerin güvenini kazanmak ve bunu sürdürebilmek ve sürekli iyileştirmek



ÜRÜNLER VE HİZMETLERİMİZ

SARI KROMAT UYGULAMASI

Kromat kaplamanın amacı alüminyum ve alüminyum alaşımlarından yapılmış malzemelerin korozyondan korunması ve boyanın yüzeye yapışmasını sağlayacak biçimde yüzeyin hazırlanmasıdır.

Tesisimizde iki farklı boyutta Alodin Kaplama Hattı mevcuttur.

* 2m x 1,5m x 1m 4 adet bonyodan oluşur (döküm parçalar için)

* 0,75m x 0,75m x 1m 8 adet banyodan oluşur (döküm olmayan parçalar için)

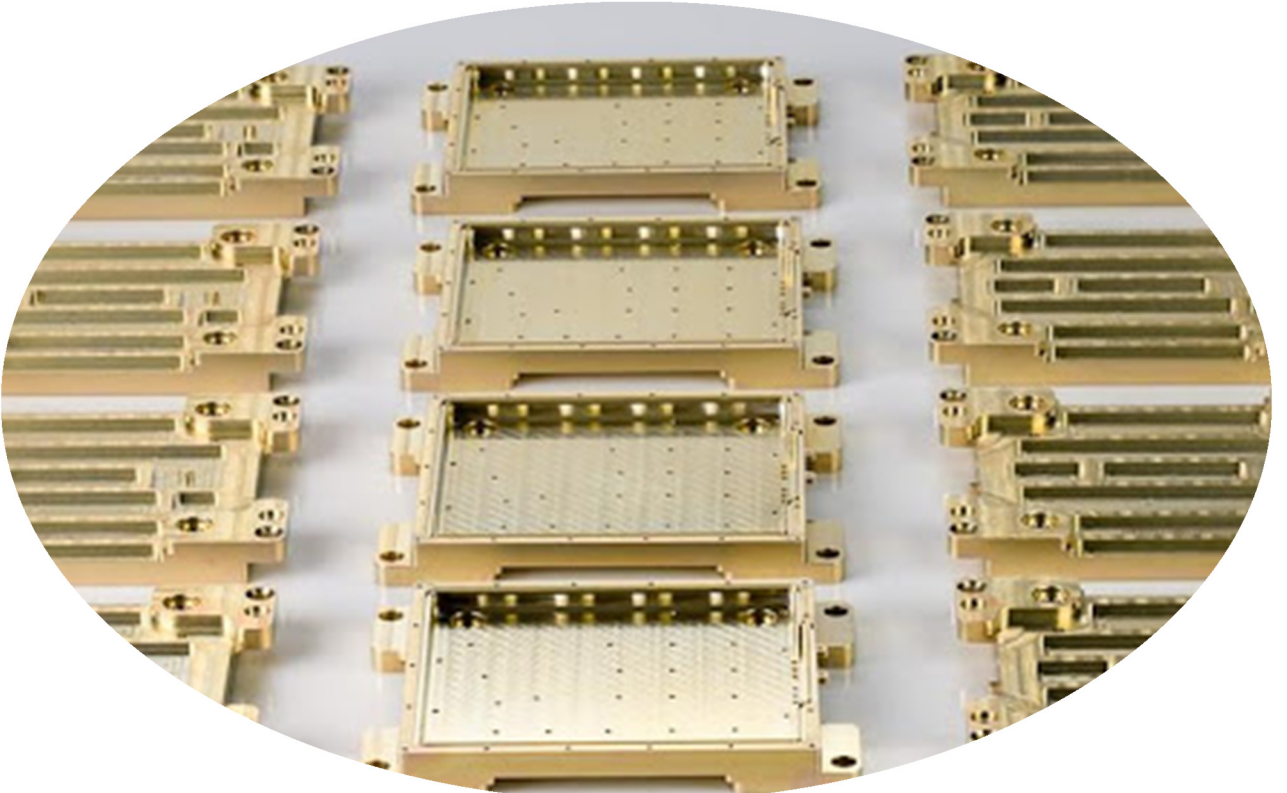


Kromat Kaplamanın Avantajları

- Kromat kaplama, Askeri Silah Sistemlerinde kullanılan parçaların korozyondan maksimum seviyede korunmasını sağlar.
- Kromat kaplı yüzey boyanın ekipmana daha iyi tutunmasını sağlar.

Kullanılan Standartlar;

- MIL-C-5541
- MIL-DTL-5541





YAŞ BOYA UYGULAMASI

Yaş boya uygulamasının temel amacı, askeri yada sivil sistem ve cihazlarda çevre koşullarına dayanımı en üst seviyeye yükseltmektir.

Tesisimizde üç adet yaş boyama kabini ve iki adet yaş boya fırını mevcuttur.

- * 6m x 4m x 3m Kuru filtreli ROLAX marka yaş boya kabini
- * 5m x 4m x 3m Kuru filtreli ROLAX marka yaş boya kabini
- * 4m x 4m x 3m Kuru filtreli ROLAX marka yaş boya kabini
- * 4m x 1,5m x 2m ROLAX marka yaş boya fırını

Yaş Boya Uygulamasının Avantajları

- Hava, kara, deniz ve uzay tüm ortamlara uygun özellikte yaş boyalar mevcuttur.
- Geniş aralıkta boya filmi uygulanabilir.
- Tamiri ve renk değişimi kolaydır.

Kullanılan standartlar;

- MIL-PRF-85285
- MIL-DTL-64159
- MIL-P-53022
- MIL-PRF-23377

TOZ BOYA UYGULAMASI

Toz Boya materyalin bir manyetik ortam içerisinde farklı elektrik ile yüklenmeleri, bunun sonucunda toz materyalin mıknatıs etkisiyle metal yüzeyi kaplaması ve daha sonrasında da yüksek ısı ile fırınlanarak boyanın kürlenmesi esasına dayanan bir boyama yöntemidir.

Toz Boya Uygulamasının Avantajları

- Uygulama verimliliği yüksektir.
- Çevre dostu bir prosestir.
- Fazla atılan boya tekrar kullanılabilir.



KALİTE KONTROL UYGULAMALARI

Firmamızda onaylı olduğumuz tedarikçilerimizin bizden beklediği kaite şartlarının değerlendirilmesi gerekli ölçüm cihazlarımızla yapılmaktadır. Cihazlarımız bakımları ve kalibrasyonları sistemsel olarak takip edilmektedir.

Ölçüm ve Testler

Parlaklık Ölçümü;



Uygulanan boya işlemi sonrasında en önemli kriterlerden biri parlaklık değeridir. Firmamızda CHN Spec marka parlaklık ölçüm cihazı kullanılmaktadır. Boyanan partilerde TS 2859-1 standartında belirtilen kabul örnekleme adedine göre ölçüm alınır. Alınan ölçümler parçalara ait sertifikamızda belirtilmektedir.

Parlaklık ölçümüne uygun olmayan parçalarda ise; parçalarla beraber test kuponları boyanır. Bu kuponlardan parlaklık ölçümü yapılır.

Kalınlık Ölçümü;



Boyanan ya da kaplanan parçaların istenilen standartlarda uygulandığının bir diğer teyit noktası kalınlık ölçümüdür. Firmamızda bu işlem için PosiTector 6000 el tipi elektronik ölçüm cihazı kullanılmaktadır.

Boyanan ya da kaplama işlemi yapılan partilerde TS 2859-1 standartında belirtilen kabul örnekleme adedine göre ölçüm alınır. Alınan ölçümler parçalara ait sertifikamızda belirtilmektedir.

Kalınlık ölçümüne uygun olmayan parçalarda ise; parçalarla beraber test kuponları boyanır. Bu kuponlardan parlaklık ölçümü yapılır.

Bükme Testi;



Bükme Testi Cihazı, ISO 6860 ve ASTM D522 standartlarına göre, bir metal test panelinden kaplamanın, boyanın veya verniğin çatlama, uzama ve/veya ayrılma elastikiyetini veya direncini belirlemek amacıyla test panellerinin konik şekilli bir mandrel üzerinde bükülmelerini sağlayan bir test cihazıdır. Firmamızda TQC Konik Mandrel Bükme Testi Aparatı kullanılmaktadır.

Cross-Cut Boya Yapışma Testi;



Boyanın kuru katlarının alt katman üzerindeki yapışkanlığını kaplama boyunca bir dizi kesme yoluyla test etmek için kullanılır. Firmamızda TQC CC2000 Çapraz Kesme Yapışma Testi Kiti kullanılmaktadır.

Darbe Testi;



Boyaların ve kaplamaların darbe dayanımını ve esnekliğini belirlemek için kullanılır. Firmamızda IMPACT TEST SP1890 MANUAL cihazı kullanılmaktadır.



REFERANSLARIMIZ

aselsan

METEKSAN
SAVUNMA

KAREL
Yüz yüze teknoloji

ATEL

SDT
SPACE & DEFENCE TECHNOLOGIES

ÖZNIJR
savunma | havacılık

ÖZBEN
MET. MAK. LTD. ŞTİ.

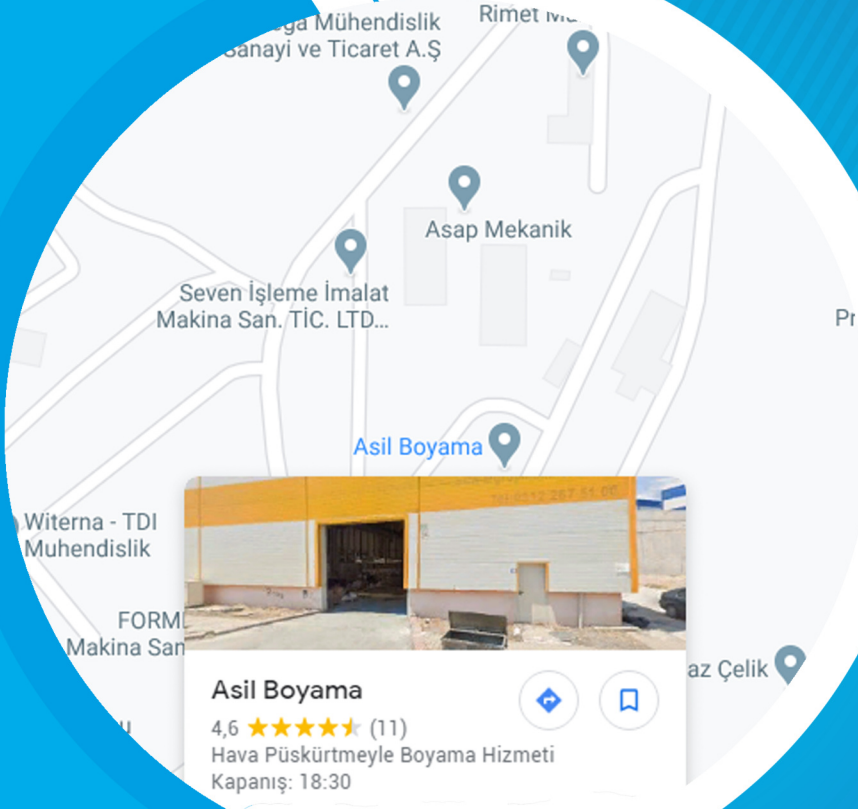
YIĞİTLER

GORA
Makina San. Tic. Ltd. Şti.

RUTAS

ada
SAVUNMA SANAYİ

SAYGIN
SAVUNMA



İLETİŞİM



Telefon
+90(312) 267 4216

Web / Mail
www.asilboyama.com
info@asilboyama.com

Adres
ASO 1. OSB Ahi Evran Osb
Mah. Kaşgar Hanlığı Sok.
No:5 Sincan/ANKARA